

Technisches Merkblatt Stand 01.12.2014 Änderungen seit der letzten Ausgabe sind **gelb** gekennzeichnet

## Inhaltsverzeichnis der Gruppe 4

### Elastifiziertes Bindemittel für Versiegelungs- und Beschichtungssysteme **Standard** und **Rapid**

#### **Farbige Epoxidharz Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen Einsatz auf Nutz- und Industrieflächen mit erhöhten optischen Ansprüchen**

Bei Anwendungen mit hohen Erwartungen an die Optik wie zum Beispiel Farbtonstabilität bei hoher UV-Belastung oder an eine erhöhte Elastizität ist das 2K PU-Easy Flex Beschichtungssystem der Gruppe 6 zu empfehlen.

#### **Eigenschaften und Einsatzgebiete:**

- Das 2K EP-Elastic System ist in zwei Versionen, **Standard** und **Rapid** härtend erhältlich.
- 2K EP-Elastic Bindemittel ist ein leicht elastifiziertes, niedrigviskoses, ungefülltes, nicht pigmentiertes (nicht eingefärbtes) 2 K Epoxidharz Bindemittel mit hohem Oberflächenglanz.
- 2K EP-Easy Elastic ist ein werkseitig eingefärbtes und leicht gefülltes Versiegelung- Beschichtungssystem
- Die 4K farbigen Produkte werden als Bausatz aus 4 Komponenten geliefert, wobei die 1. + 2. Komp. das Epoxidharz / Härter System ist und die 3. + 4. Komp. die Füllstoffe sowie Pigmente sind.
- Durch die geringen Vergilbungseigenschaften wird dieses Produkt im Innenbereich hauptsächlich für optisch anspruchsvolle Bereiche eingesetzt.
- Auf Untergründen wie Gussasphalt, Beton + Zementestriche für Produktionshallen, Lagerräume, Tiefgaragen und Flächen im Innenbereich einzusetzen.

#### **Für die Untergrundvorbehandlung**

<b>Verweis auf Gruppe 2</b>	<b>2 K EP-Bindemittel EA <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> (Emissionsarm)</b> - modifiziertes Epoxidharz-/ Härterssystem <b>ohne</b> Füllstoffe und Pigmente - als Haftbrücke / Grundierung unter allen EP- und PU-Beschichtungssystemen - als Bindemittel für Kratzspachtelungen und EP-Mörtel
<b>Verweis auf Gruppe 2</b>	<b>3 K EP-Feinspachtel EA <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> (Emissionsarm)</b> - kunststoffmodifizierter Ausgleichsfeinspachtel ab Schichtstärken von <b>0,5 bis 5,0 mm</b> - als Ebenheitsausgleich in dünnen Schichten (Kratzspachtelung)
<b>Verweis auf Gruppe 2</b>	<b>3 K EP-Mörtel EA <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> (Emissionsarm)</b> - kunststoffmodifizierter Ausgleichsmörtel ab Schichtstärken <b>&gt; 0,5 mm</b> - als Reparatur- und Flächenmörtel, Hohlkehle

#### **Als farbige Versiegelung und Beschichtung**

<b>Seite 2 - 9</b>	<b>2 K EP-Elastic Bindemittel <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b> - Als farbloses Bindemittel zur Herstellung von Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen
<b>Verweis auf Gruppe 6 (Easy Line)</b>	<b>2 K EP-Easy Elastic <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b> - werkseitig eingefärbte und leicht gefülltes Versiegelung- Beschichtungssystem - Als <b>Versiegelungen</b> und <b>Beschichtungen bis 1,5 mm</b> (ab 1,5 mm mit Füllstoffzugabe)
<b>Seite 10 - 17</b>	<b>4 K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5 – 2,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b> - als selbstverlaufender <b>Beschichtungen ab 1,5 mm</b>
<b>Seite 18 - 25</b>	<b>4 K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5 – 3,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b> - als selbstverlaufender <b>Beschichtungen ab 2,5 mm</b>

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

<b>Produkt- beschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ 2K EP-Elastic Bindemittel ist ein leicht elastifiziertes, niedrigviskoses, ungefülltes, nicht pigmentiertes (nicht eingefärbtes) 2 Komponenten Epoxidharzbindemittel mit hohem Oberflächenglanz.</li> <li>→ Geringe Empfindlichkeit gegen Luftfeuchteinwirkung während der Aushärtung.</li> <li>→ Durch die geringen Vergilbungseigenschaften wird dieses Produkt im Innenbereich hauptsächlich für optisch anspruchsvolle Bereiche eingesetzt.</li> <li>→ 2K EP-Elastic Bindemittel ist in zwei Versionen, <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> härtend erhältlich.</li> <li>→ Ist frei von Nonylphenol und zudem werden gesetzliche Vorgaben wie VOC (organische Lösungsmittel) Gehalt weit unterschritten.</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Als farblose/farbige Versiegelung oder als selbstverlaufende Deckbeschichtung im <b>Innenbereich</b>.</li> <li>→ Als leicht elastifiziertes, lösemittelfreies Bindemittel verwendbar für selbstverlaufende Deckbeschichtungen auf Beton, Estrich und Asphalt. Überall dort, wo erhöhte Rissgefahr besteht.</li> <li>→ Je nach Schichtstärke und Verfüllung mit Quarzsand bzw. Quarzmehl für Leicht-, Mittel- und Schwerstbelastungen geeignet.</li> <li>→ Auf Untergründen wie Gussasphalt, Beton und Zementestrichen für Produktionshallen, Lagerräume, Tiefgaragen, Eingänge, Treppen, Ausstellungshallen, Büroräume usw.</li> <li>→ 2K EP-Elastic Bindemittel ist dampfdiffusionsdicht und deshalb nur einsetzbar auf Untergründen mit einer max. Restfeuchte von 3%. In Kombination mit der 2K EP-Sperrschicht EA als Grundierung bis zu einer max. Restfeuchte von 5% (keine drückende Feuchte).</li> <li>→ Nicht geeignet für Magnesit und Anhydrit Estriche (nicht dampfdiffusionsfähig). Dort immer das EP-DF System verwenden.</li> <li>→ Der Einsatz im Außenbereich ist nur unter der Voraussetzung möglich, dass die Beschichtungsoberfläche vollständig und im Überschuss (min. 300 g/m<sup>2</sup>) mit Farbchips abgestreut und mit einer farblosen, vergilbungsbeständigen PU-Versiegelung 2-mal überarbeitet wird.</li> <li>→ Für Außenflächen und bei Flächen mit hohen Ansprüchen an die UV-Beständigkeit und Vergilbungsunempfindlichkeit empfehlen wir das 2K PU-Easy Flex System.</li> <li>→ <i>Allgemeine Hinweise in der Katalog Gruppe 1 beachten!</i></li> </ul>

### Lieferbare Gebindegrößen

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid**

Art.-Nr.: (Standard)	Art.-Nr.: (Rapid)	Inhalt:	Gebinde Zusammensetzung:
04 11 01 0000-Y20	04 11 02 0000-Y20	<b>1,0 kg</b>	Komp.A: 0,66 kg; Komp.B: 0,34 kg
04 11 01 0000-Y21	04 11 02 0000-Y21	<b>2,5 kg</b>	Komp.A: 1,66 kg; Komp.B: 0,84 kg
04 11 01 0000-Y22	04 11 02 0000-Y22	<b>5,0 kg</b>	Komp.A: 3,33 kg; Komp.B: 1,67 kg
04 11 01 0000-Y23	04 11 02 0000-Y23	<b>12,0 kg</b>	Komp.A: 8,00 kg; Komp.B: 4,00 kg
04 11 01 0000-Y24	04 11 02 0000-Y24	<b>24,0 kg</b>	Komp.A: 16,00 kg; Komp.B: 8,00 kg
04 11 01 0000-Y25	04 11 02 0000-Y25	<b>84,0 kg</b>	Komp.A: 2 x 28 kg im 30 Liter Hobbock Komp.B: 1 x 28 kg im 30 Liter Hobbock

Seite 2 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

<b>Anwendungsgebiete:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Als 2K Epoxidharz-Haftbrücke / Grundierung auf Beton, Zementestrich, Asphalt, Fliesen.</li> <li>→ Als Grundanstrich bzw. Haftbrücke für alle Megaplast Beschichtungen und Spachtelmassen <b>Ausgenommen</b> hiervon ist die ganzflächige Grundierung unter EP-DF Systemen, da das 2K EP-Bindemittel EA nicht dampfdiffusionsfähig ist.</li> <li>→ Zur Sanierung von Rissen an Böden in Verbindung mit Estrichklammern</li> <li>→ Durch die niedrige Viskosität des EP-Elastic Bindemittel auch als Injektionsharz im Bodenbereich geeignet (im Gießverfahren).</li> <li>→ Als Bindemittel zur Herstellung von Hohlkehlsokkeln</li> <li>→ Als Kratzspachtelung / Feinspachtel (zuzüglich Füllstoffe)</li> <li>→ Als farbige Versiegelung mit Füllstoffen und Pigmenten</li> <li>→ Als Verlaufbeschichtung ab ca. 1 mm je nach Füllstoffen und Pigmenten</li> <li>→ Für UV-beständige Beschichtungen oder Versiegelungen empfehlen wir die Megaplast 1K oder 2K PU-Beschichtung und die Versiegelungssysteme.</li> </ul>
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verarbeitung der <b>Standard Version ist bei Temperaturen &gt; 10°C bis max. 30°C</b> und die <b>Rapid Version bei Temperaturen &gt; 5°C bis max. 25°C</b> zu empfehlen.</li> <li>→ <b>Lösemittelfrei</b> und dadurch nur eine geringe Geruchsbelästigung.</li> <li>→ GISCODE: RE 1 (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)</li> <li>→ Unter Zugabe von 6% Megaplast Standardpigmenten und entsprechenden Füllstoffen kann das Bindemittel in verschiedenen Farbtönen eingefärbt werden. Sonderfarben nach RAL mit verlängerten Lieferzeiten möglich.</li> <li>→ In Verbindung mit dem Antirutsch Einstreugut und einer farblosen Versiegelung können rutschhemmende Oberflächen erzielt werden.</li> <li>→ 2K EP-Elastic Bindemittel ist nur leicht elastifiziert und deshalb kein starres und sprödes Beschichtungssystem. Erfüllt auf keinen Fall die Anforderungen an ein hoch rissüberbrückendes Abdichtungssystem. Bei solchen Anforderungen ist das 2K PU-Flex Membran und das 2K PU-Easy Flex heranzuziehen.</li> </ul>
<b>Untergrundqualität:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Beton: mind. C 20/25, Estrich: mind. CT 35, Alter mind. 28 Tage</li> <li>→ Gussasphaltestriche mind. Härteklasse AS 10, Alter mind. 2 Tage</li> <li>→ Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>→ Restfeuchte Beton und Zementestriche: &lt; 3% an jeder Stelle (gemessen nach CM-Methode)</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1: Allgemeine Hinweise</b></li> </ul>
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die zu bearbeitende Fläche muss sauber, trocken und tragfähig sein.</li> <li>→ Eine ausreichende Saugfähigkeit des Untergrundes ist Grundvoraussetzung für die Anhaftung.</li> <li>→ Gussasphaltestriche müssen bis zum Sichtbarwerden des Zuschlagskorns geschliffen werden.</li> <li>→ Der Untergrund muss von Ölen, Fetten, alten Anstrichen, Zementschlämmen oder anderen Verschmutzungen durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen befreit werden.</li> <li>→ <b>Achtung!</b> Bei sehr harten und dichten Oberflächen (sehr gut an den speckig glänzenden Oberflächen zu erkennen) ist auf eine ausreichende Oberflächenvorbehandlung zu achten. Geeignete Verfahren sind: Kugelstrahlen im Kreuzgang oder intensives Anschleifen mit einer mit Diamantblatt besetzten Schleifmaschine (Schleifpapier ist ungeeignet). Ungeschliffene bzw. schlecht geschliffene Oberflächen verhindern das Eindringen der Grundierung.</li> <li>→ Sollen Megaplast Altbeschichtungen überarbeitet werden, sollte vorher geschliffen oder eine alkalische Reinigung mit einer Tellermaschine mit einem Reinigungspad bzw. Schleifpad vorgenommen werden. Zusätzlich ist das 2K EP-Elastic Bindemittel mit 5 - 10% EP-Verdünnung und als Grundierung mit der Malerwalze aufzutragen.</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1 Allgemeine Voraussetzungen an die zu beschichtenden Untergründe</b></li> </ul>
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verarbeitung der <b>Standard Version ist bei Temperaturen &gt; 10°C bis max. 30°C</b> und die <b>Rapid Version bei Temperaturen &gt; 5°C bis max. 25°C</b> zu empfehlen.</li> <li>→ Die besten Ergebnisse werden zwischen 15°C – 25°C erzielt!</li> <li>→ <b>Rel. Luftfeuchte:</b> max. 80%, bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten. Feuchtigkeitseinwirkung während der Aushärtung kann zu Schleierbildung führen!</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1: Umgebungsbedingungen</b></li> </ul>

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

<b>Verarbeitung:</b>	<p><b><u>Als 2K EP-Grundierung / Haftbrücke:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Komponente B restlos in die Komponente A entleeren und ca. 2 Minuten mischen.</li> <li>→ Das Material in einen größeren Eimer umschütten und nochmals ca. 1 Minute mischen.</li> <li>→ Generell empfiehlt es sich, das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt.</li> <li>→ Die Verarbeitung mit einem Mossgummischieber (Tipp!! Mit einem groben Sandpapier an der Unterseite anrauen - das Material bleibt besser auf der Fläche stehen) oder mit dem Spachtelzahn Nr.10 auftragen und ca. nach 20 Min. ohne zusätzliches Material nachwalzen. Gewährleistet eine lückenlose Tränkung des Untergrundes, wodurch oftmals eine zusätzliche Kratzspachtelung des Untergrundes ersetzt wird.</li> <li>→ Sollte bei der ersten Grundierung keine geschlossene Oberfläche entstehen, muss ein zusätzlicher Grundierungsgang innerhalb 48 h erfolgen.</li> <li>→ Nachfolgende Beschichtungen müssen innerhalb 48 h aufgebracht werden, um eine ausreichende Zwischenanhaftung zu gewährleisten.</li> <li>→ Sollte die Überarbeitung erst nach 48 h erfolgen, ist in die noch frische Grundierung Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,4 oder 0,3 – 0,9 mm leicht (ca.0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) einzuwerfen.</li> <li>→ Hierbei ist wiederum darauf zu achten, dass ein reichliches Absanden oder sogar ein Absanden im Überschuss, zu vermehrter Luftblasenbildung an der folgenden Beschichtung führen kann.</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<p><b><u>Als Risse und Scheinfugensaniegung:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Risse und Scheinfugen müssen mit der Flexscheibe erweitert und ca. alle 20 cm Quereinschnitte ausgeführt werden.</li> <li>→ Anschließend werden die Erweiterungen mit einem Industriestaubsauger gereinigt, die Estrichklammern eingelegt und mit dem 2K EP-Bindemittel EA kraftschlüssig vergossen.</li> <li>→ Achtung! Es ist darauf zu achten, dass keine vorgefüllten Produkte zum Vergießen genommen werden, da sonst keine ausreichende Eindringtiefe des Bindemittelgewährleistet ist.</li> <li>→ Bei einem Absacken des Bindemittels in den Fugen ist ausreichend Material innerhalb 30 Min. frisch in frisch nachzugießen.</li> <li>→ Je nach Bedarf und in Abhängigkeit der Überschichtungszeiträume müssen die ausgehartzten Fugen frisch in frisch mit Quarzsand 0,3 - 0,8mm oder 0,7 - 1,2mm vollflächig abgesandet werden.</li> <li>→ Sollte nach der Aushärtung festgestellt werden, dass das Bindemittel in den Fugen nachgesackt ist, sollten diese mit dem Bindemittel und Stellmittel F nachgespachtelt werden.</li> <li>→ Je nachdem, was für ein Beschichtungsaufbau folgt, müssen die ausgespachtelten Fugen nach der Trocknung nachgeschliffen werden.</li> </ul>
<b>Anmischen:</b>	<p><b><u>Tipps aus der Praxis zum Mischen!!! (Bindemittel)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Bei Zugabe der Komp.B (Härter) mit niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeiten arbeiten, da diese sehr dünnflüssig ist. Nach dem ersten Untermischen kann dann die Geschwindigkeit erhöht werden.</li> <li>→ Achtung! Eine Vermischung der A- u. B-Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Härtung erfolgen würde.</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<p><b><u>Als Mörtel:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die B-Komponente ist restlos in die A-Komponente zu entleeren und dann mit einem geeigneten Rührwerk ca. 2 Minuten zu mischen.</li> <li>→ Den Mörtelfüllstoff in einen geeigneten Mischkübel geben und dann die Harz- / Härtermischung (A+B) dazugeben und mit einem Zwangsmischer ca. 2-3 Minuten mischen. Anschließend in einen anderen Mischkübel umfüllen und nochmals ca. 1 Minute mischen.</li> <li>→ Den angemischten Mörtel auf den mit dem 2K EP-Elastic Bindemittel vorgestrichenen Untergrund (im Nass-in-Nass-Verfahren) einbringen und verdichten, sowie glätten.</li> <li>→ Es ist darauf zu achten, dass bei Schichtstärken &gt; 2 cm zwischenverdichtet wird!</li> </ul>

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

<b>Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b><u>Als Feinspachtel (Kratzspachtelung):</u></b> Die B-Komponente ist restlos in die A-Komponente zu entleeren u. dann mit einem geeigneten Rührwerk ca. 2 Minuten zu mischen. Anschließend die Bindemittelmischung in einen größeren Eimer geben und den Füllstoff langsam unter dem laufenden Rührwerk zugeben und ca. 1 Minute mischen. Die Füllstoffmenge richtet sich nach der gewünschten Konsistenz des 3K EP-Feinspachtels EA.</li> <li>→ Da die Fließfähigkeit des 3K EP-Feinspachtels EA temperaturabhängig ist, kann das Bindemittel bei höheren Temperaturen höher und bei niedrigen Temperaturen niedriger verfüllt werden.</li> <li>→ Bei dem 3K EP-Feinspachtel EA empfiehlt es sich, zur Verlängerung der Topfzeit das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt.</li> <li>→ Mit einer Traufel oder einer Glättkelle als Kratzspachtelung oder Ausgleichsschicht auftragen.</li> <li>→ Nach der Aushärtung empfiehlt es sich, die Oberfläche zu schleifen und abzusaugen. Hierbei werden entstandene Spachtelkrater verschliffen. Diese könnten sich im ungeschliffenen Zustand an der Oberfläche der Folgeschicht abbilden!</li> </ul>
<b>Anmischen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b><u>Tipps aus der Praxis zum Mischen!!! (Mörtel oder Feinspachtel)</u></b> Bei Zugabe der Komp.B (Härter) mit niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeiten arbeiten, da diese sehr dünnflüssig ist. Nach dem ersten Untermischen kann dann die Geschwindigkeit erhöht werden.</li> <li>→ Das Anmischen des Bindemittels kann im Liefergebilde und je nach Gebindegröße sogar mit einer Bohrmaschine mit einem kleinen (ca. 80 mm Ø) Rührwendel erfolgen. Das anschließende Einrühren des Bindemittels in den Füllstoff muss dann in einem 30 L Eimer oder 60 L Baukübel unter Verwendung eines leistungsstarken Zweiwendelrührers (Zwangsmischer) erfolgen.</li> <li>→ Achtung! Eine Vermischung der A- u. B-Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Härtung erfolgen würde.</li> </ul>
<b>Anmischen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b><u>Als 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung:</u></b> Das Farbpigment ca. 1 Minute mit einem geeigneten Rührwerk in die Komp. A einrühren, dann die Komp. B restlos in die Komp. A entleeren und ca. 1 Minute mischen. Das Material in einen größeren Eimer umschütten und den Füllstoff langsam unterlaufendem Rührwerk zugeben und ca. 1 Minute mischen. Achtung! Eine Vermischung der A u. B Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Mischung erfolgen würde.</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b><u>Als 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung:</u></b> Generell empfiehlt es sich, das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt.</li> <li>→ Die Mischung auf der Fläche in ca. 50 cm breiten Bahnen ausschütten, mit dem Megaplast Zahnschachtel Nr. 23 - Nr. 78 je nach Schichtstärke verteilen und sofort mit der Stachelwalze in eine Richtung entlüften.</li> </ul>
<b>Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b><u>Als farblose Versiegelung:</u></b> Um ein gleichmäßiges Oberflächenbild zu erzielen, ist ein ansatzfreies Abwalzen notwendig. Ungleichmäßiges Auftragen ergibt Streifenbildungen.</li> <li>→ Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn mit einer 25 cm Malerwalze das Material aufgetragen wird und spätestens nach 15 Min. ohne zusätzliches Material zu verwenden, mit der 50 cm Malerwalze im Kreuzgang/überlappend und ansatzfrei in einer Richtung nachgearbeitet wird.</li> <li>→ Die Malerwalzen sollten eine Flurlänge von 10 - 14 mm haben.</li> </ul>



## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

### Richtrezepturen und Verbrauch für Grundierung / Feinspachtel / Mörtel / Versiegelung farblos

	Grundierung	Feinspachtel	Mörtel	Versiegelung farblos
	Als Alternative zum Standard 2K EP-Bindemittel EA zum Beispiel auf Gussasphaltböden			
Arbeitsgänge, je nach Untergrund:	1 - 2 x	1 x	1 x	1 x
Werkzeuge zum Auftragen:	Gummischieber/ Malerwalze	Traufel/ Glättkelle	Traufel/ Glättkelle	Malerwalze
Materialbedarf je m <sup>2</sup> Komp. A + B:	0,30 – 0,50 kg	0,60 kg	2,00 kg	0,12 - 0,20 kg
Materialbedarf je m <sup>2</sup> Füllstoff <b>Feinspachtel</b> :	---	1,20 kg	---	---
Materialbedarf je m <sup>2</sup> Füllstoff <b>Mörtel</b> :	---	---	20,00 kg	---
Materialbedarf je m <sup>2</sup> Komp. A + B: (inkl. Zuschlagstoffe):	---	1,80 kg je 1 mm	22,00 kg je 10 mm	---
Dichte der Mischung:	1,08 kg/l	1,80 kg/l	2,20 kg/l	1,08 kg/l

### Richtrezepturen und Verbrauch für Versiegelungen und 1 mm, 2 mm oder 3 mm Verlaufbeschichtungen

	Versiegelung farbig	Schichtstärke ab 1mm bis 1,5 mm	Schichtstärke ab 1,5 mm bis 2 mm	Schichtstärke ab 2,5mm bis 3 mm
Arbeitsgänge, je nach Untergrund:	2 x	1 x	1 x	1 x
Werkzeuge zum Auftragen:	Gummischieber/ Malerwalze	Spachtelzahn Nr.20 Spachtelzahn Nr.23	Spachtelzahn Nr.20 Spachtelzahn Nr.23 Spachtelzahn Nr.25	Spachtelzahn Nr.25 Spachtelzahn Nr.78
Komp. A + B:	100%	100%	100%	100%
Farbpigment:	6% - 12%	6%	6%	6%
Füllstoff Versiegelung:	50%	-----	-----	-----
Füllstoff 1,0 - 1,5mm	-----	100%	-----	-----
Füllstoff 1,5 - 2,0mm	-----	-----	150%	-----
Füllstoff 2,5 - 3,0mm	-----	-----	-----	208%
Materialbedarf je m <sup>2</sup> Komp. A + B + C + D: (inkl. Zuschlagstoffe):	2 Anstriche je 0,25 - 0,35 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2,0 - 2,5 kg/m <sup>2</sup> bei 1,25 bis 1,56 mm	ca. 2,50 - 3,20 kg/m <sup>2</sup> bei 1,50 bis 2,0 mm	ca. 4,50 - 5,40 kg/m <sup>2</sup> bei 2,50 bis 3,0 mm
Dichte der Mischung:	1,30 kg/l	1,60 kg/l	1,65 kg/l	1,80 kg/l

**Die Verbrauchsdaten und Verarbeitungseigenschaften werden nur mit Megaplast Füllstoffen und Megaplast Verarbeitungswerkzeugen wie abgestimmte Spachtelzähne erreicht. Angegebene Verbrauchsdaten können durch die örtlichen Gegebenheiten (Temperaturen, Untergrundbeschaffenheit usw.) abweichen. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung beim Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.**

Seite 6 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

Die folgenden technischen Werte sind mit dem Megaplast EP-Elastic Bindemittel Komp. A + B erreicht worden.  
Bei Zugabe von Füllstoffen werden die mechanischen Werte geändert. Hierzu können die Werte auf den folgenden Seiten bei den 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtungen 1,5-2 mm / 2,5-3 mm herangezogen werden.  
Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.

	STANDARD		RAPID	
<b>Produktdaten:</b>	<b>Komp. A:</b>	<b>Komp. B:</b>	<b>Komp. A:</b>	<b>Komp. B:</b>
Viskosität bei 23°C:	ca. 1100 mPas	ca. 120 mPas	ca. 1100 mPas	ca. 185 mPas
Mischungsverhältnis Gew.Teile:	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile
Mischungsverhältnis Vol.-Teile:	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile
Dichte bei 20°C:	1,12 kg/l	1,00 kg/l	1,12 kg/l	1,00 kg/l
Dichte der Mischung bei 20°C:	1,08 kg/l		1,08 kg/l	
Mischviskosität bei 23°C:	ca. 400 - 500 mPas		ca. 400 - 500 mPas	
Festkörpergehalt:	ca. 96%		ca. 97%	
Topfzeit bei 20°C:	ca. 50 Minuten / 300 g Ansatz		ca. 15 Minuten / 300 g Ansatz	
Topfzeiten/Verarbeitungszeiten!	Größere Ansätze oder höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeiten			
Mischzeit:	2 Min. je nach Gebindegröße, umtopfen u. wieder 1 Min. mischen.			
Verarbeitungszeiten bei 20°C:	<p>Die Verarbeitungszeiten werden nicht nur durch die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen beeinflusst, sondern auch durch die Verarbeitungstechnik, deshalb folgende <b>Verarbeitungstipps</b> an Sie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Das Material ca. 24 h vor der Verarbeitung bei 15 - 25°C lagern! (warmes Material verkürzt die Verarbeitungszeit!)</li> <li>- Rührzeiten sollten zwar eingehalten werden, aber ein übertriebenes Rühren erwärmt das Material und verkürzt die Verarbeitungszeit!</li> <li>- Ist die Ansatzgröße im Verhältnis zur bearbeitenden Fläche optimal?</li> <li>- Ist ein sofortiges Ausleeren der angesetzten Mischung möglich?</li> <li>- Das Ausschütten sollte immer in Bahnen und nicht auf einem Fleck erfolgen.</li> <li>- Können Sockel, Ränder usw. im Vorfeld mit einem kleineren Ansatz gestrichen werden, um damit zu verhindern, dass der Hauptansatz zu lange im Mischeimer verbleibt?</li> <li>- Bei einer Verarbeitung als Versiegelung mit geringem m<sup>2</sup>-Materialeinsatz ist es zum Vorteil, die Mischung sofort auf mehrere größere Verarbeitungseimer zu verteilen.</li> </ul>			
Trocknungszeit bei 20°C:	<b>STANDARD</b>		<b>RAPID</b>	
	ca. 10 h staubtrocken		ca. 5 h staubtrocken	
	ca. 20 h überschichtbar		ca. 10 h überschichtbar	
	ca. 24 h leicht belastbar < 500 kg		ca. 16 h leicht belastbar < 500 kg	
ca. 48 h befahrbar < 2000 kg		ca. 24 h befahrbar < 2000 kg		
ca. 72 h befahrbar > 2000 kg		ca. 48 h befahrbar > 2000 kg		
- nach ca. 7 Tagen chemisch / mechanisch voll belastbar				
- nach einer Trocknungszeit von > 48 h muss die Fläche vor einer weiteren Überarbeitung geschliffen und alkalisch gereinigt werden (aber nur, wenn nicht abgesandet wurde)!				
<b>Achtung!</b> Trocknungszeiten:	Werden wesentlich durch die Untergrund- und Umgebungstemperatur beeinflusst.			
Lagerfähigkeit:	ca. 12 Monate bei 15°C bis 25°C Lagertemperatur			
Farbe:	Komp. A: fast farblos, Komp. B: leicht trüb (bernsteinartig)			
Reiniger für die Werkzeuge:	EP-Verdüner (wenn keine Anhärtung erfolgt ist)			
<b>Sicherheitsdatenblätter:</b>	Auf unserer Homepage im Bereich Shop Artikel			

## 2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid** für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen

Die folgenden technischen Werte sind mit dem Megaplast EP-Elastic Bindemittel Komp. A + B erreicht worden.  
Bei Zugabe von Füllstoffen werden die mechanischen Werte geändert. Hierzu können die Werte auf den folgenden Seiten bei den 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtungen 1,5-2 mm / 2,5-3 mm herangezogen werden.  
Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.

### Prüfungen und Eigenschaften des ausgehärteten Beschichtungssystems

<b>EU-Verordnung 2004/42 (VOC) (Decopaint-Richtlinie):</b>	VOC Produktkategorie: 2 Komponenten Speziallacke Erlaubter maximaler VOC Grenzwert (Stufe II 2010): 500 g/l Maximaler VOC Gehalt von 2K EP-Elastic Bindemittel ist < 50 g/l	
<b>GISBAU = Gefahrstoff-Information der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft</b>	<b>GISCODE: RE 1</b> (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)	
<b>Beständigkeit:</b>	Siehe Katalog Gr.1 Chemische Beständigkeit der Megaplast Beschichtungsflächen und auf der Homepage: Kundenlogin/Materialprüfungen	
	<b>STANDARD</b>	<b>RAPID</b>
<b>Prüfung gemäß AgBB – Schema</b>	nicht geprüft	nicht geprüft
<b>Mechanische Eigenschaften:</b> Prüfbericht Polymer Institut Flörsheim	<b>Prüfbericht Nr. P 3835-50</b>	<b>Prüfbericht Nr. P 3835-52</b>
Shore D Härte     DIN 53505:	ca. 60 Shore D	ca. 53 Shore D
Haftzugfestigkeit     DIN EN 1542:	ca. 4,3 N/mm <sup>2</sup>	ca. 4,2 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit     DIN EN 196-1:	ca. 8,4 N/mm <sup>2</sup> bei 3,5% Randfaserdehnung, kein Bruch	ca. 2,1 N/mm <sup>2</sup> bei 3,5% Randfaserdehnung, kein Bruch
Druckfestigkeit     DIN EN 196-1:	Druckspannung, 10% Stauchung ca. 31,3 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört	Druckspannung, 10% Stauchung ca. 11,2 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört
Zugfestigkeit     DIN EN ISO 527:	ca. 7,9 N/mm <sup>2</sup> - ca. 20,3%	ca. 10,1 N/mm <sup>2</sup> - ca. 16,7%
Abriebwiderstand     DIN EN ISO 5470-1:	ca. 765 mg/1000 U/H22/1kg*	ca. 790 mg/1000 U/H22/1kg*
Schlagfestigkeit     DIN EN ISO 6272:	≥ 8 Nm	≥ 16 Nm
Weitere Informationen auf der Homepage im Shop oder im Kundenlogin/Materialprüfungen)		

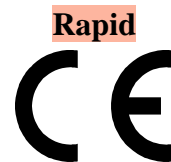
Mit \* gekennzeichnete Messwerte wurden zusätzlich durch das Werkslabor von Megaplast bestimmt.



Seite 8 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

**2 K EP-Elastic Bindemittel **Standard** und **Rapid****  
**für Versiegelungen und Verlaufbeschichtungen**

**CE Kennzeichnung DIN EN 1504-2:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 11 01  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g

Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 11 02  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg	Masseverlust < 3000 mg
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Schlagfestigkeit	Klasse I	Klasse II
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	$\geq 2,0 (1,5)^1 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2,0 (1,5)^1 \text{ N/mm}^2$
Brandverhalten	Klasse B <sub>fl</sub>	Klasse B <sub>fl</sub>

<sup>1)</sup> Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung

**CE Kennzeichnung DIN EN 13813:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 11 01  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR8 - B<sub>fl</sub>

Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 11 02  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR16 - B<sub>fl</sub>

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Brandverhalten	B <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	SR
Verschleißwiderstand	$\leq \text{AR1}$	$\leq \text{AR1}$
Haftzugfestigkeit	$\geq \text{B2,0}$	$\geq \text{B2,0}$
Schlagfestigkeit	$\geq \text{IR8}$	$\geq \text{IR16}$

## 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm **Standard** und **Rapid**

<b>Produkt- beschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5 - 2,0 mm ist ein mittelviskoses, gefülltes und pigmentiertes Epoxidharz mit leicht elastischen Eigenschaften.</li> <li>→ Dieses Produkt wird als Bausatz aus 4 Komponenten geliefert, wobei die 1. + 2. Komp. das Epoxidharz/Härter System ist und die 3. + 4. Komp. die Füllstoffe sowie Pigmente sind.</li> <li>→ Durch die geringen Vergilbungseigenschaften wird dieses Produkt im Innenbereich hauptsächlich für optisch anspruchsvolle Bereiche eingesetzt.</li> <li>→ Diese Verlaufbeschichtung ist in zwei Versionen, <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> härtend erhältlich.</li> <li>→ 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung ist frei von Nonylphenol und zudem werden gesetzliche Vorgaben wie VOC (organische Lösungsmittel) Gehalt weit unterschritten.</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Als selbstverlaufende Dünnbeschichtung im Innenbereich ab 1,5 mm Schichtstärke</b></li> <li>→ Auf Untergründen wie Gussasphalt, Beton u. Zementestrichen für Produktionshallen, Lagerräume, Tiefgaragen, Eingänge, Treppen, Ausstellungshallen, Büroräume usw.</li> <li>→ Überall dort, wo schon ebene Untergründe bestehen, sowie eine entsprechende Tragfähigkeit bzw. Festigkeit des Untergrundes zu den zu erwartenden Belastungen vorhanden ist.</li> <li>→ Ab einer Schichtstärke von 2 mm ist diese Beschichtung für den Fahrzeugverkehr wie bei Gabelstaplern (4 Rad Ausführung) mit Belastungen bis zu 3,5 t geeignet.</li> <li>→ Höhere Belastungsgrenzen der Beschichtung sind durch vollflächige Absandungen und zusätzliche Versiegelungsarbeitsgänge zu erreichen.</li> <li>→ Bei einer hohen mechanischen Punktbelastung wie z.B. Gabelstaplerverkehr ist eine 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5 - 3mm ab einer Schichtstärke von 3 mm vorzuziehen.</li> <li>→ Einsetzbar auf Untergründen wie Beton und Estrich im Industriebereich mit einer max. Restfeuchte von 3% oder in Kombination mit der 2K EP-Sperrschicht EA als Grundierung bis zu einer max. Restfeuchte von 5% (keine drückende Feuchte).</li> <li>→ Nicht geeignet für Magnesit und Anhydrit Estriche (nicht dampfdiffusionsfähig). Dort immer das EP-DF System verwenden.</li> <li>→ Der Einsatz im Außenbereich ist nur unter der Voraussetzung möglich, dass die Beschichtungsoberfläche vollständig und im Überschuss (min. 300 g/m<sup>2</sup>) mit Farbchips abgestreut und mit einer farblosen, vergilbungsbeständigen PU-Versiegelung 2-mal überarbeitet wird.</li> <li>→ Für Außenflächen und bei Flächen mit hohen Ansprüchen an die UV-Beständigkeit und Vergilbungsunempfindlichkeit empfehlen wir das 2K PU-Easy Flex System.</li> <li>→ Nicht in Bereichen, wo eine einfarbige, kratzunempfindliche Oberfläche als Anforderung an die Beschichtung gestellt wird. Die Erhöhung der Kratzfestigkeit kann nur durch eine zusätzliche farblose Versiegelung und Farbchips-, Quarz- oder sonstige Hartstoffeinstreuung erreicht werden.</li> <li>→ <i>Allgemeine Hinweise in der Katalog Gruppe 1 beachten!</i></li> </ul>

### **Lieferbare Gebindegrößen** **4 K EP-Elastic Verlaufbeschichtung **Standard** und **Rapid****

Art.-Nr.: (Standard)	Art.-Nr.: (Rapid)	Gebinde Inhalt: A + B + C	Gebinde Zusammensetzung:
04 14 01 + RAL Nr.-Y58	04 14 02 + RAL Nr.-Y58	<b>12,80 kg</b>	Komp.A: 3,33 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.B: 1,67 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.C: 7,50 kg (Füllstoff 1,5 – 2,0 mm) Komp.D: 0,30 kg (Farbpulver)
04 14 01 + RAL Nr.-Y59	04 14 02 + RAL Nr.-Y59	<b>30,72 kg</b>	Komp.A: 8,00 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.B: 4,00 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.C: 18,00 kg (Füllstoff 1,5 - 2,0 mm) Komp.D: 0,72 kg (Farbpulver)

<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm Standard und Rapid</b>	
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verarbeitung der <b>Standard Version</b> ist bei <b>Temperaturen &gt; 10°C bis max. 30°C</b> und die <b>Rapid Version</b> bei <b>Temperaturen &gt; 5°C bis max. 25°C</b> zu empfehlen.</li> <li>→ GISCODE: RE 1 (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)</li> <li>→ <b>Lösemittelfrei</b> und dadurch nur eine geringe Geruchsbelästigung.</li> <li>→ In 26 verschiedenen Standardfarbtönen lieferbar. Sonderfarben nach RAL mit verlängerten Lieferzeiten möglich.</li> <li>→ Farbpigment und Füllstoffe werden erst bei der Verarbeitung eingerührt, dadurch entsteht eine hohe Flexibilität bei der Lagerung und der Verarbeitung.</li> <li>→ Zur Verschmutzungsprävention kann auch eine 1K Polymerdispersion glänzend oder matt in zwei Schichten unverdünnt auftragen werden.</li> <li>→ In Verbindung mit dem Antirutsch Einstreugut und einer farblosen Versiegelung können rutschhemmende Oberflächen erzielt werden.</li> <li>→ In optischen Bereichen wie Eingängen, Treppen, Ausstellungshallen, Büroräumen und Ähnlichem empfehlen wir ein teil- oder flächiges Abchipsen mit Farbchips und anschließendem farblosen Überzug (Versiegelung).</li> <li>→ Durch Farbchips können terrazzoartige Flächen erzielt werden, die zudem noch eine hohe Kratzfestigkeit und Trittsicherheit aufweisen.</li> <li>→ Bei einer Abchipsung bis ca. 0,10 kg/m<sup>2</sup> kann mit einer einmaligen farblosen Versiegelung gearbeitet werden. Ab 0,10 kg/m<sup>2</sup> sollte je nach Versiegelungsprodukt mit zwei Arbeitsgängen gerechnet werden.</li> <li>→ Geeignete farblose Epoxidharz-Versiegelungen sind die 2K EP-Versiegelung WE und das 2K EP-Elastic Bindemittel.</li> <li>→ Geeignete farblose UV- und Vergilbungsbeständige Polyurethan Versiegelungen sind: 2K PU-Super Finish WE seidenglänzend, 2K PU-Bindemittel EA Rapid glänzend</li> <li>→ Bei Fahrzeuggaragen empfehlen wir den Einsatz des 2K PU-Super Finish WE oder mit etwas eingeschränkter Beständigkeit die 2K EP-Versiegelung WE, da bei den anderen Versiegelungen ein erhöhtes Risiko der Weichmacherverfärbung besteht.</li> </ul>
<b>Produkt Kombinationsmöglichkeiten:</b>	<p><b><u>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5-2,0 mm kann in Aufbauten mit nachfolgend genannten Produkten integriert werden:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Grundierung:</b> 2K EP-Bindemittel EA / 2K EP-Sperrschicht EA</li> <li>→ <b>Feinspachtel oder Mörtel:</b> 3K EP-Feinspachtel EA und 3K EP-Mörtel EA</li> <li>→ <b>Zusätzliche farblose, seidenglänzende Versiegelung:</b> 2K PU-Super Finish WE seidenglänzend (2 x 0,05 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>→ <b>Zusätzliche farblose, glänzende Versiegelung:</b> 2K EP-Versiegelung WE für Dünnschichtvarianten (ca. 0,10 - 0,12 kg/m<sup>2</sup>) 2K PU-Bindemittel EA Rapid als Dickschicht-Versiegelung (mit ca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>) 2K EP-Elastic Bindemittel EA als Dickschicht-Versiegelung (mit ca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>

<b>4K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 1,5–2,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b>	
<b>Untergrund-qualität:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Beton: mind. C 20/25 (B 25), Estrich: mind. CT 35 (ZE 30), Alter mind. 28 Tage</li> <li>→ Gussasphaltestriche mind. Härteklasse AS 10, Alter mind. 2 Tage</li> <li>→ Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>→ Restfeuchte Beton und Zementestriche: &lt; 3% an jeder Stelle (gemessen nach CM-Methode)</li> <li>→ <i>Siehe Katalog Gr.1: Allgemeine Hinweise</i></li> </ul>
<b>Untergrund-vorbehandlung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die zu bearbeitende Fläche muss sauber, trocken und tragfähig sein.</li> <li>→ Eine ausreichende Saugfähigkeit des Untergrundes ist Grundvoraussetzung für die Anhaftung.</li> <li>→ Der Untergrund muss von Ölen, Fetten, alten Anstrichen, Zementschlämmen oder anderen Verschmutzungen durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen befreit werden.</li> <li>→ <b>Achtung!</b> Bei sehr harten und dichten Oberflächen (sehr gut an den speckig glänzenden Oberflächen zu erkennen) ist auf eine ausreichende Oberflächenvorbehandlung zu achten. Geeignete Verfahren sind: Kugelstrahlen im Kreuzgang oder intensives Anschleifen mit einer mit Diamantblatt besetzten Schleifmaschine (Schleifpapier ist ungeeignet). Ungeschliffene bzw. schlecht geschliffene Oberflächen verhindern das Eindringen der Grundierung.</li> <li>→ <i>Siehe Katalog Gr.1 Allgemeine Voraussetzungen an die zu beschichtenden Untergründe</i></li> </ul>
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Luft- und Untergrundtemperatur bei Standard Version: mind. 10°C, max. 30°C</b></li> <li>→ <b>Luft- und Untergrundtemperatur bei Rapid Version: mind. 5°C, max. 25°C</b></li> <li>→ Die besten Ergebnisse werden zwischen 15°C – 25°C erzielt!</li> <li>→ Das zu verarbeitende Material sollte vor der Anwendung ca. 24 h bei Raumtemperaturen zwischen 15°C - 25°C gelagert werden. Eine höhere oder niedrigere Lagertemperatur verursacht erhebliche Viskositätsunterschiede und Unterschiede in den Verarbeitungszeiten.</li> <li>→ Direkte Sonneneinstrahlung verursacht ein zu frühes Abbinden der Oberfläche, so dass es, gerade bei saugfähigen oder nicht ausreichend abgesperrten Untergründen, zu vermehrten Blasenbildungen an der Oberfläche kommen kann.</li> <li>→ <b>Rel. Luftfeuchte:</b> max. 80%, bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten.</li> <li>→ Feuchtigkeitseinwirkung während der Aushärtung kann zu Schleierbildung führen!</li> <li>→ <i>Siehe Katalog Gr.1: Umgebungsbedingungen</i></li> </ul>
<b>Untergrund-vorbereitung auf Altbeschichtungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Sollen Megaplast Altbeschichtungen überarbeitet werden, sollte vorher geschliffen oder eine alkalische Reinigung mit einer Tellermaschine mit einem Reinigungspad bzw. Schleifpad vorgenommen werden.</li> <li>→ Es ist darauf zu achten, dass nach der alkalischen Reinigung mit klarem Wasser nachgereinigt wird, so dass keine Reinigerreste auf der Fläche verbleiben. Die Fläche muss vor dem Auftragen der Grundierung absolut aufgetrocknet sein!</li> <li>→ Zusätzlich ist das 2K EP-Elastic Bindemittel mit 5 - 10% EP-Verdünnung als Grundierung mit der Malerwalze aufzutragen mit ca. 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Diese Grundierung wird im frischen Zustand leicht mit 0,1 - 0,4 mm Quarzsand abgesandet mit ca. 0,10 kg/m<sup>2</sup>.</li> <li>→ <i>Siehe Katalog Gr.1 Allgemeine Voraussetzungen an die zu beschichtenden Untergründe</i></li> </ul>

Seite 4 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b>	
<b>Grundierung auf Estrich u. Betonböden:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Auf Untergründen mit einer Restfeuchte &lt; 3% wird das 2K EP-Bindemittel EA oder auf saugfähigen Untergründen die 2K EP-Sperrschicht als Grundierung eingesetzt.</li> <li>→ Bei saugfähigen Untergründen mit einer Restfeuchte &lt; 5% kann die 2K EP-Sperrschicht EA zweischichtig (2 x 0,50 kg/m<sup>2</sup>) als Grundierung und Kratzspachtelung eingesetzt werden.</li> <li>→ Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Grundierung einen geschlossenen Film an der Oberfläche ergibt. Sollte keine Kratzspachtelung als Zwischenschicht ausgeführt werden, ist bei sehr saugfähigen Untergründen der Arbeitsgang "Grundierung" zu wiederholen, da ein nicht ausreichend abgesperrter Untergrund im Oberbelag zu Blasenbildung führen kann.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 2K EP-Bindemittel EA</b></li> </ul>
<b>Feinspachtel:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Sollten nach der Grundierung immer noch Vertiefungen auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein, kann mit dem 3K EP-Feinspachtel EA eine Kratzspachtelung mit ca. 1,0 - 1,8 kg/m<sup>2</sup> ausgeführt werden.</li> <li>→ Als Kratzspachtelung kann auch die zweite Schicht der 2K EP-Sperrschicht EA verwendet werden. Hier ist der Vorteil, dass die Grundierung und die Kratzspachtelung eine Sperrwirkung gegen Feuchtigkeit bis zu 5% übernehmen.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 3K EP-Feinspachtel EA oder 2K EP-Sperrschicht</b></li> </ul>
<b>Mörtel:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Bei tieferen Ausbrüchen &gt; 5 mm kann der 3K EP-Mörtel EA eingesetzt werden.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 3K EP-Mörtel EA</b></li> </ul>
<b>Anmischen der Verlaufbeschichtung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Das Farbpigment ca. 1 Minute mit einem geeigneten Rührwerk in die Komp. A einrühren, dann die Komp. B restlos in die Komp. A entleeren und ca. 1 Minute mischen. Das Material in einen größeren Eimer umschütten und den Füllstoff langsam unterlaufendem Rührwerk zugeben und ca. 1 Minute mischen. Achtung! Eine Vermischung der A u. B Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Mischung erfolgen würde.</li> </ul>
<b>Tipp!!! Anmischen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Das Einrühren von Farbpigmenten in die Komponente A kann mit einer leistungsfähigen Bohrmaschine mit einem Rührwender bei hohen Umdrehungszahlen erfolgen. So können die Beschichtungsansätze vorgerichtet werden. Natürlich darf die Komp. B erst kurz vor der tatsächlichen Verarbeitung zugegeben werden.</li> <li>→ Bei Zugabe der Komp. B mit niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeiten arbeiten, da diese sehr unterschiedliche Viskosität haben. Nach dem ersten Untermischen kann dann die Geschwindigkeit erhöht werden.</li> </ul>
<b>Verarbeitung der Verlaufbeschichtung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Generell empfiehlt es sich, das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt.</li> <li>→ Die Mischung auf der Fläche in ca. 50 cm breiten Bahnen ausschütten, mit dem Megaplast Zahnschachtel Nr.23 - Nr.25 je nach Schichtstärke verteilen und sofort mit der Stachelwalze in eine Richtung entlüften.</li> </ul>
<b>Tipp!! Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verwendung von Glättkellen ohne Zahnleisten ergibt eine schlechte Füllstoffverteilung.</li> <li>→ Bodenrakeln beim Verteilen möglichst senkrecht halten, um eine gleichmäßige Materialverteilung zu erhalten.</li> <li>→ Spachtelzähne nutzen sich ab und sollten daher nach ca. 200 m<sup>2</sup> ausgetauscht werden.</li> <li>→ Je älter der Beschichtungsansatz am Boden ist, umso intensiver muss mit der Stachelwalze nachgewalzt werden, um Übergänge von alt gegen neu zu verschleifen.</li> <li>→ Bei einer Abstreue mit Farbchips sollte erst nach einer Liegezeit von ca. 15 - 30 Min. (gerade bei Gefälle in der Fläche) abgestreut werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Farbchips zusammenlaufen.</li> </ul>



## Gr. 4 Seite - 14 - MEGAPLAST BAUCHEMIE GMBH

76474 Au am Rhein - Oberwaldstraße 1 - Tel.: 07245 - 9197-0  
www.megaplast.eu - info@megaplast.eu - Fax: 07245 - 9197-10

Seite 5 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

<b>4K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 1,5–2,0 mm Standard und Rapid</b>				
<b>Systemaufbau und Materialverbrauch: <u>Aufbaupositionen</u> und <u>Bedarfspositionen</u></b>				
<b>Material- bezeichnung:</b>	<b>Nr. 1</b> Aufbau ca. 1,6 – 2,2 mm	<b>Nr. 2</b> Aufbau ca. 1,8 – 2,4 mm	<b>Nr. 3</b> Aufbau ca. 4,0 - 5,0 mm	<b>Nr. 4</b> Aufbau ca. 4,0 – 5,0 mm
<b>Grundierung mit 2 K EP-Bindemittel EA: Verarbeitung mit dem Gummischieber und der Malerwalze</b>				
<b>2 K EP-Bindemittel EA</b>	ca. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup>			
<b>Quarzsand 0,3 - 0,8 mm</b>	ca. 0,10 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>			
<b>Bedarfsposition Kratz- / Ausgleichsspachtelung: Verarbeitung mit der Glättkelle</b>				
<b>3 K EP-Feinspachtel EA</b>	1,80 kg/m <sup>2</sup> je 1 mm			
<b>Verlaufsbeschichtung: Verarbeitung mit der Bodenrakel mit Spachtelzähne je nach Schichtstärke</b>				
<b>4 K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 1,5 – 2,0 mm (farbig, glänzend)</b>	<u>Spachtelzahn Nr.23</u> 2,50 - 2,80 kg/m <sup>2</sup>		<u>Spachtelzahn Nr.25</u> 3,00 - 3,50 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Quarzsand 0,7 - 1,2 mm</b>	---	---	---	ca. 5,00 - 6,00 kg/m <sup>2</sup>
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung: Verarbeitung mit dem Gummischieber und der Malerwalze</b>				
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung (farbig, glänzend)</b>	---	---	---	ca. 0,55 - 0,65 kg/m <sup>2</sup>
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung (farbig, glänzend)</b>	---	---	---	ca. 0,25 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>
<b>Einstreugut für die Verlaufsbeschichtung und Versiegelungen: Verarbeitung Handeinwurf</b>				
<b>Farbchipsmischung</b>	ca. 0,02 - 0,10 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,20 - 0,40 kg/m <sup>2</sup>	---	ca. 0,02 - 0,05 kg/m <sup>2</sup>
<b>Granit 0,5 - 1,0 mm Granit 1,0 - 2,0 mm Colorquarz 0,6 - 1,2 mm</b>	---	---	ca. 5,00 - 6,00 kg/m <sup>2</sup>	---
<b>Antirutsch Einstreugut (Körnung F60 oder F36)</b>	ca. 0,02 - 0,05 kg/m <sup>2</sup> (Anwendung nur in der Versiegelung farblos)		---	---
<b>Versiegelung farblos in verschiedenen Qualitäten Verarbeitung mit der Malerwalze in 1 - 2 Arbeitsgängen</b>				
<b>2 K EP-Elastic Bindemittel (farblos, glänzend)</b>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>	1x 0,45 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,20 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>
<b>2 K PU-Bindemittel EA Rapid (farblos, glänzend)</b>	---	<u>Alternativposition</u> ca. 0,15 - 0,20 kg/m <sup>2</sup>	<u>Alternativposition:</u> 1x 0,50 - 0,60 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,25 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>	---
<b>2 K PU-Super Finish WE (farblos seidenglänzend)</b>	2 x ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>	<u>Alternativposition</u> 1x 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,05 - 0,08 kg/m <sup>2</sup>	---	2 x ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>
<b>Die Verbrauchsdaten und Verarbeitungseigenschaften werden nur mit Megaplast Füllstoffen und Megaplast Verarbeitungswerkzeugen wie abgestimmte Spachtelzähne erreicht. Angegebene Verbrauchsdaten können durch die örtlichen Gegebenheiten (Temperaturen, Untergrundbeschaffenheit usw.) abweichen. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung beim Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.</b>				

Bitte beachten Sie, dass insbesondere aus dem Inhalt der Technischen Merkblätter keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden kann, da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflussbereichs liegen. Lieferungen und Leistungen ausschließlich aufgrund unserer AGB.

Seite 6 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

## 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm **Standard** und **Rapid**

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die folgenden technischen Werte nur mit den Megaplast Komponenten wie Bindemittel / Füllstoffen / Pigmente erreicht werden. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei einem Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.

	STANDARD		RAPID	
Produktdaten:	Komp. A:	Komp. B:	Komp. A:	Komp. B:
Viskosität bei 23°C:	ca. 1100 mPas	ca. 120 mPas	ca. 1100 mPas	ca. 185 mPas
Mischungsverhältnis Gew. Teile:	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile
Mischungsverhältnis Vol.-Teile:	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile
Dichte bei 20°C:	1,12 kg/l	1,00 kg/l	1,12 kg/l	1,00 kg/l
Dichte Komp. A + B bei 20°C:	1,08 kg/l		1,08 kg/l	
Füllstoffanteil auf Komp. A + B:	150% Füllstoff Verlaufbeschichtung 1,5 - 2,0 auf die Komponenten A + B			
Farbpigment auf Komp. A + B:	6% Farbpigment (Farbpulver) auf die Komponenten A + B			
Dichte der Mischung bei 20°C:	1,67 kg/l inkl. Füllstoffe u. Pigmente			
Mischviskosität bei 23°C:	ca. 4300 mPas.		ca. 4300 mPas.	
Festkörpergehalt der Mischung:	ca. 99%		ca. 99%	
Topfzeit der Mischung bei 20°C:	ca. 60 Minuten / 300 g Ansatz		ca. 20 Minuten / 300 g Ansatz	
Topfzeiten/Verarbeitungszeiten!	Größere Ansätze oder höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeiten			
Mischzeit:	2 Min. je nach Gebindegröße, umtopfen u. wieder 1 Min. mischen.			
Verarbeitungszeiten bei 20°C:	Die Verarbeitungszeiten werden nicht nur durch die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen beeinflusst, sondern auch durch die Verarbeitungstechnik, deshalb folgende <b>Verarbeitungstipps</b> an Sie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Das Material ca. 24 h vor der Verarbeitung bei 15 - 25°C lagern! (warmes Material verkürzt die Verarbeitungszeit!)</li> <li>- Rührzeiten sollten zwar eingehalten werden, aber ein übertriebenes Rühren erwärmt das Material und verkürzt die Verarbeitungszeit!</li> <li>- Ist die Ansatzgröße im Verhältnis zur zu bearbeitenden Fläche optimal?</li> <li>- Ist ein sofortiges Ausleeren der angesetzten Mischung möglich?</li> <li>- Das Ausschütten sollte immer in Bahnen und nicht auf einem Fleck erfolgen.</li> <li>- Sockel, Ränder usw.im Vorfeld mit einem kleineren Ansatz bearbeiten, um damit zu verhindern, dass der Hauptansatz zu lange im Mischeimer verbleibt.</li> </ul>			
Trocknungszeit bei 20°C:	STANDARD		RAPID	
	ca. 10 h staubtrocken		ca. 5 h staubtrocken	
	ca. 20 h überschichtbar		ca. 10 h überschichtbar	
	ca. 24 h leicht belastbar < 500 kg		ca. 16 h leicht belastbar < 500 kg	
ca. 48 h befahrbar < 2000 kg		ca. 24 h befahrbar < 2000 kg		
ca. 72 h befahrbar > 2000 kg		ca. 48 h befahrbar > 2000 kg		
- nach ca. 7 Tagen chemisch / mechanisch voll belastbar				
- nach einer Trocknungszeit von > 48 h muss die Fläche vor einer weiteren Überarbeitung geschliffen und alkalisch gereinigt werden (aber nur, wenn nicht abgesandet wurde)!				
<b>Achtung!</b> Trocknungszeiten:	Werden wesentlich durch die Untergrund- und Umgebungstemperatur beeinflusst.			
Lagerfähigkeit:	ca. 12 Monate bei 15°C bis 25°C Lagertemperatur			
Farbe:	laut Farbtonkarte			
Reiniger für die Werkzeuge:	EP-Verdünner (wenn keine Anhärtung erfolgt ist)			
<b>Sicherheitsdatenblätter:</b>	Auf unserer Homepage im Bereich Shop Artikel			

## 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm **Standard** und **Rapid**

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die folgenden technischen Werte nur mit den Megaplast Komponenten wie Bindemittel / Füllstoffen / Pigmente erreicht werden. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei einem Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.

### Prüfungen und Eigenschaften des ausgehärteten Beschichtungssystems

<b>EU-Verordnung 2004/42 (VOC) (Decopaint-Richtlinie):</b>	VOC Produktkategorie: 2 Komponenten Speziallacke Erlaubter maximaler VOC Grenzwert (Stufe II 2010): 500 g/l Maximaler VOC Gehalt der EP-Elastic Verlaufbeschichtung ist < 15 g/l
<b>GISBAU = Gefahrstoff-Information der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft</b>	<b>GISCODE: RE 1</b> (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)
<b>Brandverhalten:</b>	<b>Materialprüfungsanstalt (MPA), Stuttgart</b> (Materialbezeichnung im Prüfbericht EP-Elastic Verlaufbeschichtung)
Nach DIN 4102 (D - Norm):	Prüfzeugnis Nr. 16-9012110-EL / Brandklasse: DIN4102-B1
Nach DIN EN 13501-1 (EU - Norm):	Klassifizierungsbericht Nr.16-9012110-80EL / Brandklasse: B <sub>fl</sub> -s1

#### **Chemische Beständigkeit:**

Ist beständig gegen die meisten Öle und Treibstoffe. Des Weiteren ist eine hohe Beständigkeit gegen verdünnte Laugen, Säuren und Alkohole gegeben. Beständigkeit der Beschichtung wird durch Einwirkzeit/Temperatur der Chemikalien beeinflusst. Nicht ausgeschlossen und gerade bei längeren Einwirkungszeiten sind Verfärbungen der Beschichtungsoberflächen, was jedoch auf die Gebrauchsfähigkeit der Beschichtungen keinen Einfluss hat. Epoxidharze sind teilweise verfärbungsempfindlich gegenüber Weichmacher von Fahrzeugreifen oder Fruchtsäuren, sowie auch Blut, Desinfektionsmittel und andere stark färbenden Medien, deshalb immer eine 2K PU- Versiegelung auftragen. Für einen zusätzlichen Schutz gegen Weichmacher von Fahrzeugreifen die 2K PU-Super Finish WE Versiegelung verwenden. Bitte beachten Sie auch die jeweiligen Beständigkeitslisten für die jeweiligen Produkte auf unserer Homepage im Bereich Kundenlogin/Materialprüfungen. Im Zweifelsfall sprechen Sie bitte unsere Technik an.

		<b>STANDARD</b>	<b>RAPID</b>
<b>Prüfung gemäß AgBB – Schema</b>		nicht geprüft	nicht geprüft
<b>Mechanische Eigenschaften:</b> Prüfbericht Polymer Institut Flörsheim		<b>Prüfbericht Nr. P 3835-18a</b>	<b>Prüfbericht Nr. P 3835-22a</b>
Shore D Härte DIN 53505:		ca. 76 Shore D	ca. 75 Shore D
Haftzugfestigkeit DIN EN 1542:		> 3,3 N/mm <sup>2</sup> *	> 3,3 N/mm <sup>2</sup> *
Biegezugfestigkeit DIN EN ISO 178:		ca. 21,0 N/mm <sup>2</sup>	ca. 22,0 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:		Druckspannung, 10% Stauchung ca. 33,6 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört Druckspannung, 20% Stauchung ca. 38,0 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört	Druckspannung, 10% Stauchung ca. 28,0 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört Druckspannung, 20% Stauchung ca. 37,0 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527:		ca. 18,0 N/mm <sup>2</sup> - > 1,3%	ca. 18,2 N/mm <sup>2</sup> - > 1,1%
Rissüberbrückung DIN EN 1062-7:		< 0,30 mm	< 0,28 mm
Abriebwiderstand DIN EN ISO 5470-1:		ca. 578 mg/1000 U/H22/1kg*	ca. 575 mg/1000 U/H22/1kg*
Schlagfestigkeit DIN EN ISO 6272:		≥ 20 Nm*	≥ 20 Nm*

Weitere Informationen auf der Homepage im Shop oder im Kundenlogin/Materialprüfungen)

Mit \* gekennzeichnete Messwerte wurden zusätzlich durch das Werkslabor von Megaplast bestimmt.

**4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 1,5–2,0 mm **Standard** und **Rapid****

**CE Kennzeichnung DIN EN 1504-2:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 14 01  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 14 02  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg	Masseverlust < 3000 mg
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%	Härteverlust < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse III	Klasse III
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	$\geq 2,0 (1,5)^{1)}$ N/mm <sup>2</sup>	$\geq 2,0 (1,5)^{1)}$ N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	Klasse B <sub>fl</sub>	Klasse B <sub>fl</sub>

<sup>1)</sup> Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung

**CE Kennzeichnung DIN EN 13813:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 14 01  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR20 - B<sub>fl</sub>



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 14 02  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR20 - B<sub>fl</sub>

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Brandverhalten	B <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B2,0	≥ B2,0
Schlagfestigkeit	≥ IR20	≥ IR20

## 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5–3,0 mm **Standard** und **Rapid**

<b>Produkt- beschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5 - 3,0 mm ist ein mittelviskoses, gefülltes und pigmentiertes Epoxidharz mit leicht elastischen Eigenschaften.</li> <li>→ Dieses Produkt wird als Bausatz aus 4 Komponenten geliefert, wobei die 1. + 2. Komp. das Epoxidharz/Härter System ist und die 3. + 4. Komp. die Füllstoffe sowie Pigmente sind.</li> <li>→ Durch die geringen Vergilbungseigenschaften wird dieses Produkt im Innenbereich hauptsächlich für optisch anspruchsvolle Bereiche eingesetzt.</li> <li>→ Diese Verlaufbeschichtung ist in zwei Versionen, <b>Standard</b> und <b>Rapid</b> härtend erhältlich.</li> <li>→ 4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung ist frei von Nonylphenol und zudem werden gesetzliche Vorgaben wie VOC (organische Lösungsmittel) Gehalt weit unterschritten.</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Als selbstverlaufende Dünnbeschichtung im Innenbereich ab 2,5 mm Schichtstärke</b></li> <li>→ Auf Untergründen wie Gussasphalt, Beton u. Zementestrichen für Produktionshallen, Lagerräume, Tiefgaragen, Eingänge, Treppen, Ausstellungshallen, Büroräume usw.</li> <li>→ Diese Beschichtung zeichnet sich durch den hohen Zuschlag an Füllstoffen aus und zählt dadurch zu den widerstandsfähigsten Megaplast Beschichtungen.</li> <li>→ Durch die selbstverlaufenden Eigenschaften werden bei einem Materialmindestverbrauch von 5,4 kg/m<sup>2</sup> (3 mm) sehr hohe Verlaufseigenschaften und Ebenheitsausgleiche erzielt, oftmals ersetzt diese Beschichtungsart eine zusätzliche Zwischenschicht, die bei dünneren Beschichtungen erforderlich wären.</li> <li>→ Anwendung bei Fahrverkehr wie mit Hubwagen und elektrischen Ameisen sowie Gabelstapler (4 Rad Ausführungen) - hierbei sollte das Gesamtgewicht vom max. 6,0 t nicht überschritten werden. Höhere Belastungsgrenzen der Beschichtung sind durch vollflächige Absandungen und zusätzliche Versiegelungsarbeitsgänge zu erreichen.</li> <li>→ Einsetzbar auf Untergründen wie Beton und Estrich im Industriebereich mit einer max. Restfeuchte von 3% oder in Kombination mit der 2K EP-Sperrschicht EA als Grundierung bis zu einer max. Restfeuchte von 5% (keine drückende Feuchte).</li> <li>→ Nicht geeignet für Magnesit und Anhydrit Estriche (nicht dampfdiffusionsfähig). Dort immer das EP-DF System verwenden.</li> <li>→ Der Einsatz im Außenbereich ist nur unter der Voraussetzung möglich, dass die Beschichtungsoberfläche vollständig und im Überschuss (min. 300 g/m<sup>2</sup>) mit Farbchips abgestreut und mit einer farblosen, vergilbungsbeständigen PU-Versiegelung 2-mal überarbeitet wird.</li> <li>→ Für Außenflächen und bei Flächen mit hohen Ansprüchen an die UV-Beständigkeit und Vergilbungsunempfindlichkeit empfehlen wir das 2K PU-Easy Flex System.</li> <li>→ Nicht in Bereichen, wo eine einfarbige, kratzunempfindliche Oberfläche als Anforderung an die Beschichtung gestellt wird. Die Erhöhung der Kratzfestigkeit kann nur durch eine zusätzliche farblose Versiegelung und Farbchips-, Quarz- oder sonstige Hartstoffeinstreuung erreicht werden.</li> <li>→ <i>Allgemeine Hinweise in der Katalog Gruppe 1 beachten!</i></li> </ul>

### **Lieferbare Gebindegrößen** **4 K EP-Elastic Verlaufbeschichtung **Standard** und **Rapid****

Art.-Nr.: (Standard)	Art.-Nr.: (Rapid)	Gebinde Inhalt: A + B + C	Gebinde Zusammensetzung:
04 15 01 + RAL Nr.-Y61	04 15 02 + RAL Nr.-Y61	<b>15,70 kg</b>	Komp.A: 3,33 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.B: 1,67 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.C: 10,40 kg (Füllstoff 2,5 – 3,0 mm) Komp.D: 0,30 kg (Farbpulver)
04 15 01 + RAL Nr.-Y62	04 15 02 + RAL Nr.-Y62	<b>37,72 kg</b>	Komp.A: 8,00 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.B: 4,00 kg (EP-Elastic Bindemittel) Komp.C: 25,00 kg (Füllstoff 2,5 - 3,0 mm) Komp.D: 0,72 kg (Farbpulver)



<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5–3,0 mm Standard und Rapid</b>	
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verarbeitung der <b>Standard Version</b> ist bei <b>Temperaturen &gt; 10°C bis max. 30°C</b> und die <b>Rapid Version</b> bei <b>Temperaturen &gt; 5°C bis max. 25°C</b> zu empfehlen.</li> <li>→ GISCODE: RE 1 (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)</li> <li>→ <b>Lösemittelfrei</b> und dadurch nur eine geringe Geruchsbelästigung.</li> <li>→ In 26 verschiedenen Standardfarbtönen lieferbar. Sonderfarben nach RAL mit verlängerten Lieferzeiten möglich.</li> <li>→ Farbpigment und Füllstoffe werden erst bei der Verarbeitung eingerührt, dadurch entsteht eine hohe Flexibilität bei der Lagerung und der Verarbeitung.</li> <li>→ Zur Verschmutzungsprävention kann auch eine 1K Polymerdispersion glänzend oder matt in zwei Schichten unverdünnt auftragen werden.</li> <li>→ In Verbindung mit dem Antirutsch Einstreugut und einer farblosen Versiegelung können rutschhemmende Oberflächen erzielt werden.</li> <li>→ In optischen Bereichen wie Eingängen, Treppen, Ausstellungshallen, Büroräumen und Ähnlichem empfehlen wir ein teil- oder flächiges Abchipsen mit Farbchips und anschließendem farblosen Überzug (Versiegelung).</li> <li>→ Durch Farbchips können terrazzoartige Flächen erzielt werden, die zudem noch eine hohe Kratzfestigkeit und Trittsicherheit aufweisen.</li> <li>→ Bei einer Abchipsung bis ca. 0,10 kg/m<sup>2</sup> kann mit einer einmaligen farblosen Versiegelung gearbeitet werden. Ab 0,10 kg/m<sup>2</sup> sollte je nach Versiegelungsprodukt mit zwei Arbeitsgängen gerechnet werden.</li> <li>→ Geeignete farblose Epoxidharz-Versiegelungen sind die 2K EP-Versiegelung WE und das 2K EP-Elastic Bindemittel.</li> <li>→ Geeignete farblose UV- und Vergilbungsbeständige Polyurethan Versiegelungen sind: 2K PU-Super Finish WE seidenglänzend, 2K PU-Bindemittel EA Rapid glänzend</li> <li>→ Bei Fahrzeuggaragen empfehlen wir den Einsatz des 2K PU-Super Finish WE oder mit etwas eingeschränkter Beständigkeit die 2K EP-Versiegelung WE, da bei den anderen Versiegelungen ein erhöhtes Risiko der Weichmacherverfärbung besteht.</li> </ul>
<b>Produkt Kombinationsmöglichkeiten:</b>	<p><b><u>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5-3,0 mm kann in Aufbauten mit nachfolgend genannten Produkten integriert werden:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Grundierung:</b> 2K EP-Bindemittel EA / 2K EP-Sperrschicht EA</li> <li>→ <b>Feinspachtel oder Mörtel:</b> 3K EP-Feinspachtel EA und 3K EP-Mörtel EA</li> <li>→ <b>Zusätzliche farblose, seidenglänzende/matte Versiegelung:</b> 2K PU-Super Finish WE seidenglänzend (2 x 0,06 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>→ <b>Zusätzliche farblose, glänzende Versiegelung:</b> 2K EP-Versiegelung WE für Dünnschichtvarianten (ca. 0,10 - 0,12 kg/m<sup>2</sup>) 2K PU-Bindemittel EA Rapid als Dickschicht-Versiegelung (mit ca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>) 2K EP-Elastic Bindemittel EA als Dickschicht-Versiegelung (mit ca. 0,15 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>

<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5–3,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b>	
<b>Untergrund-qualität:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Beton: mind. C 20/25 (B 25), Estrich: mind. CT 35 (ZE 30), Alter mind. 28 Tage</li> <li>→ Gussasphaltestriche mind. Härteklasse AS 10, Alter mind. 2 Tage</li> <li>→ Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>→ Restfeuchte Beton und Zementestriche: &lt; 3% an jeder Stelle (gemessen nach CM-Methode)</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1: Allgemeine Hinweise</b></li> </ul>
<b>Untergrund-vorbehandlung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die zu bearbeitende Fläche muss sauber, trocken und tragfähig sein.</li> <li>→ Eine ausreichende Saugfähigkeit des Untergrundes ist Grundvoraussetzung für die Anhaftung.</li> <li>→ Der Untergrund muss von Ölen, Fetten, alten Anstrichen, Zementschlämmen oder anderen Verschmutzungen durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen befreit werden.</li> <li>→ <b>Achtung!</b> Bei sehr harten und dichten Oberflächen (sehr gut an den speckig glänzenden Oberflächen zu erkennen) ist auf eine ausreichende Oberflächenvorbehandlung zu achten. Geeignete Verfahren sind: Kugelstrahlen im Kreuzgang oder intensives Anschleifen mit einer mit Diamantblatt besetzten Schleifmaschine (Schleifpapier ist ungeeignet). Ungeschliffene bzw. schlecht geschliffene Oberflächen verhindern das Eindringen der Grundierung.</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1 Allgemeine Voraussetzungen an die zu beschichtenden Untergründe</b></li> </ul>
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ <b>Luft- und Untergrundtemperatur bei Standard Version: mind. 10°C, max. 30°C</b></li> <li>→ <b>Luft- und Untergrundtemperatur bei Rapid Version: mind. 5°C, max. 25°C</b></li> <li>→ Die besten Ergebnisse werden zwischen 15°C – 25°C erzielt!</li> <li>→ Das zu verarbeitende Material sollte vor der Anwendung ca. 24 h bei Raumtemperaturen zwischen 15°C - 25°C gelagert werden. Eine höhere oder niedrigere Lagertemperatur verursacht erhebliche Viskositätsunterschiede und Unterschiede in den Verarbeitungszeiten.</li> <li>→ Direkte Sonneneinstrahlung verursacht ein zu frühes Abbinden der Oberfläche, so dass es, gerade bei saugfähigen oder nicht ausreichend abgesperrten Untergründen, zu vermehrten Blasenbildungen an der Oberfläche kommen kann.</li> <li>→ <b>Rel. Luftfeuchte:</b> max. 80%, bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten.</li> <li>→ Feuchtigkeitseinwirkung während der Aushärtung kann zu Schleierbildung führen!</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1: Umgebungsbedingungen</b></li> </ul>
<b>Untergrund-vorbereitung auf Altbeschichtungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Sollen Megaplast Altbeschichtungen überarbeitet werden, sollte vorher geschliffen oder eine alkalische Reinigung mit einer Tellermaschine mit einem Reinigungspad bzw. Schleifpad vorgenommen werden.</li> <li>→ Es ist darauf zu achten, dass nach der alkalischen Reinigung mit klarem Wasser nachgereinigt wird, so dass keine Reinigerreste auf der Fläche verbleiben. Die Fläche muss vor dem Auftragen der Grundierung absolut aufgetrocknet sein!</li> <li>→ Zusätzlich ist das 2K EP-Elastic Bindemittel mit 5 - 10% EP-Verdünnung als Grundierung mit der Malerwalze aufzutragen mit ca. 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Diese Grundierung wird im frischen Zustand leicht mit 0,1 - 0,4 mm Quarzsand abgesandet mit ca. 0,10 kg/m<sup>2</sup>.</li> <li>→ <b>Siehe Katalog Gr.1 Allgemeine Voraussetzungen an die zu beschichtenden Untergründe</b></li> </ul>

Seite 4 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5–3,0 mm <span style="background-color: #FFC0CB;">Standard</span> und <span style="background-color: #FFC0CB;">Rapid</span></b>	
<b>Grundierung auf Estrich u. Betonböden:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Auf Untergründen mit einer Restfeuchte &lt; 3% wird das 2K EP-Bindemittel EA oder auf saugfähigen Untergründen die 2K EP-Sperrschicht EA als Grundierung eingesetzt.</li> <li>→ Bei saugfähigen Untergründen mit einer Restfeuchte &lt; 5% kann die 2K EP-Sperrschicht EA zweischichtig (2 x 0,50 kg/m<sup>2</sup>) als Grundierung und Kratzspachtelung eingesetzt werden.</li> <li>→ Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Grundierung einen geschlossenen Film an der Oberfläche ergibt. Sollte keine Kratzspachtelung als Zwischenschicht ausgeführt werden, ist bei sehr saugfähigen Untergründen der Arbeitsgang "Grundierung" zu wiederholen, da ein nicht ausreichend abgesperrter Untergrund im Oberbelag zu Blasenbildung führen kann.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 2K EP-Bindemittel EA</b></li> </ul>
<b>Feinspachtel:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Sollten nach der Grundierung immer noch Vertiefungen auf der zu beschichtenden Fläche vorhanden sein, kann mit dem 3K EP-Feinspachtel EA eine Kratzspachtelung mit ca. 1,0 - 1,8 kg/m<sup>2</sup> ausgeführt werden.</li> <li>→ Als Kratzspachtelung kann auch die zweite Schicht der 2K EP-Sperrschicht EA verwendet werden. Hier ist der Vorteil, dass die Grundierung und die Kratzspachtelung eine Sperrwirkung gegen Feuchtigkeit bis zu 5% übernehmen.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 3K EP-Feinspachtel EA oder 2K EP-Sperrschicht</b></li> </ul>
<b>Mörtel:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Bei tieferen Ausbrüchen &gt; 5 mm kann der 3K EP-Mörtel EA eingesetzt werden.</li> <li>→ <b>Siehe auch technisches Merkblatt 3K EP-Mörtel EA</b></li> </ul>
<b>Anmischen der Verlaufbeschichtung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Das Farbpigment ca. 1 Minute mit einem geeigneten Rührwerk in die Komp. A einrühren, dann die Komp. B restlos in die Komp. A entleeren und ca. 1 Minute mischen. Das Material in einen größeren Eimer umschütten und den Füllstoff langsam unterlaufendem Rührwerk zugeben und ca. 1 Minute mischen. Achtung! Eine Vermischung der A u. B Komponente ist von Hand nicht möglich, da keine ausreichende Mischung erfolgen würde.</li> </ul>
<b>Tipp!!! Anmischen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Das Einrühren von Farbpigmenten in die Komponente A kann mit einer leistungsfähigen Bohrmaschine mit einem Rührwendel bei hohen Umdrehungszahlen erfolgen. So können die Beschichtungsansätze vorgerichtet werden. Natürlich darf die Komp. B erst kurz vor der tatsächlichen Verarbeitung zugegeben werden.</li> <li>→ Bei Zugabe der Komp. B mit niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeiten arbeiten, da diese sehr unterschiedliche Viskosität haben. Nach dem ersten Untermischen kann dann die Geschwindigkeit erhöht werden.</li> </ul>
<b>Verarbeitung der Verlaufbeschichtung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Generell empfiehlt es sich, das angemischte Material sofort auf der Fläche zu verteilen, da es dadurch länger verarbeitungsfähig bleibt.</li> <li>→ Die Mischung auf der Fläche in ca. 50 cm breiten Bahnen ausschütten, mit dem Megaplast Zahnschachtel Nr.25 - Nr.78 je nach Schichtstärke verteilen und sofort mit der Stachelwalze in eine Richtung entlüften.</li> </ul>
<b>Tipp!! Verarbeitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Die Verwendung von Glättkellen ohne Zahnleisten ergibt eine schlechte Füllstoffverteilung.</li> <li>→ Bodenrakeln beim Verteilen möglichst senkrecht halten, um eine gleichmäßige Materialverteilung zu erhalten.</li> <li>→ Spachtelzähne nutzen sich ab und sollten daher nach ca. 200 m<sup>2</sup> ausgetauscht werden.</li> <li>→ Je älter der Beschichtungsansatz am Boden ist, umso intensiver muss mit der Stachelwalze nachgewalzt werden, um Übergänge von alt gegen neu zu verschlichten.</li> <li>→ Bei einer Abstreitung mit Farbchips sollte erst nach einer Liegezeit von ca.15 - 30 Min. (gerade bei Gefälle in der Fläche) abgestreut werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Farbchips zusammenlaufen.</li> </ul>

<b>4K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 2,5–3,0 mm Standard und Rapid</b>				
<b>Systemaufbau und Materialverbrauch: <u>Aufbaupositionen</u> und <u>Bedarfspositionen</u></b>				
<b>Material- bezeichnung:</b>	<b>Nr. 1</b> Aufbau ca. 2,5 – 3,0 mm	<b>Nr. 2</b> Aufbau ca. 2,6 – 3,1 mm	<b>Nr. 3</b> Aufbau ca. 5,0 - 7,0 mm	<b>Nr. 4</b> Aufbau ca. 5,0 – 7,0 mm
<b>Grundierung mit 2 K EP-Bindemittel EA: Verarbeitung mit dem Gummischieber und der Malerwalze</b>				
<b>2 K EP-Bindemittel EA</b>	ca. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup>			
<b>Quarzsand 0,7 – 1,2 mm</b>	ca. 0,10 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>			
<b>Bedarfsposition Kratz- / Ausgleichsspachtelung: Verarbeitung mit der Glättkelle</b>				
<b>3 K EP-Feinspachtel EA</b>	1,80 kg/m <sup>2</sup> je 1 mm			
<b>Verlaufsbeschichtung: Verarbeitung mit der Bodenrakel mit Spachtelzähne je nach Schichtstärke</b>				
<b>4 K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 2,5 – 3,0 mm (farbig, glänzend)</b>	<u>Spachtelzahn Nr.25</u> 4,50 - 4,80 kg/m <sup>2</sup>		<u>Spachtelzahn Nr.78</u> 5,00 – 5,40 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Quarzsand 0,7 - 1,2 mm</b>	---	---	---	ca. 6,00 - 7,00 kg/m <sup>2</sup>
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung: Verarbeitung mit dem Gummischieber und der Malerwalze</b>				
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung (farbig, glänzend)</b>	---	---	---	ca. 0,55 - 0,65 kg/m <sup>2</sup>
<b>4 K EP-Elastic Versiegelung (farbig, glänzend)</b>	---	---	---	ca. 0,25 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>
<b>Einstreugut für die Verlaufsbeschichtung und Versiegelungen: Verarbeitung Handeinwurf</b>				
<b>Farbchipsmischung</b>	ca. 0,02 - 0,10 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,20 - 0,40 kg/m <sup>2</sup>	---	ca. 0,02 - 0,05 kg/m <sup>2</sup>
<b>Granit 1,0 - 2,0 mm Granit 1,0 - 3,0 mm Colorquarz 0,6 - 1,2 mm</b>	---	---	ca. 6,00 - 7,00 kg/m <sup>2</sup>	---
<b>Antirutsch Einstreugut (Körnung F60 oder F36)</b>	ca. 0,02 - 0,05 kg/m <sup>2</sup> (Anwendung nur in der Versiegelung farblos)		---	---
<b>Versiegelung farblos in verschiedenen Qualitäten Verarbeitung mit der Malerwalze in 1 - 2 Arbeitsgängen</b>				
<b>2 K EP-Elastic Bindemittel (farblos, glänzend)</b>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>	1x 0,45 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,20 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>	ca. 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>
<b>2 K PU-Bindemittel EA Rapid (farblos, glänzend)</b>	---	<u>Alternativposition</u> ca. 0,15 - 0,20 kg/m <sup>2</sup>	<u>Alternativposition:</u> 1x 0,50 - 0,60 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,25 - 0,30 kg/m <sup>2</sup>	---
<b>2 K PU-Super Finish WE (farblos seidenglänzend)</b>	2 x ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>	<u>Alternativposition</u> 1x 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> 1x 0,05 - 0,08 kg/m <sup>2</sup>	---	2 x ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>
<b>Die Verbrauchsdaten und Verarbeitungseigenschaften werden nur mit Megaplast Füllstoffen und Megaplast Verarbeitungswerkzeugen wie abgestimmte Spachtelzähne erreicht. Angegebene Verbrauchsdaten können durch die örtlichen Gegebenheiten (Temperaturen, Untergrundbeschaffenheit usw.) abweichen. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung beim Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.</b>				

Seite 6 von 8 Technisches Merkblatt Stand 01.08.2024 **Änderungen seit der letzten Ausgabe!!**

## 4K EP-Elastic Verlaufsbeschichtung 2,5–3,0 mm **Standard** und **Rapid**

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die folgenden technischen Werte nur mit den Megaplast Komponenten wie Bindemittel / Füllstoffen / Pigmente erreicht werden. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei einem Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.

	STANDARD		RAPID	
Produktdaten:	Komp. A:	Komp. B:	Komp. A:	Komp. B:
Viskosität bei 23°C:	ca. 1100 mPas	ca. 120 mPas	ca. 1100 mPas	ca. 185 mPas
Mischungsverhältnis Gew. Teile:	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile	100 Gew. Teile	50 Gew. Teile
Mischungsverhältnis Vol.-Teile:	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile	100 Vol. Teile	56 Vol. Teile
Dichte bei 20°C:	1,12 kg/l	1,00 kg/l	1,12 kg/l	1,00 kg/l
Dichte Komp. A + B bei 20°C:	1,08 kg/l		1,08 kg/l	
Füllstoffanteil auf Komp.A + B:	208% Füllstoff Verlaufsbeschichtung 2,5 - 3,0 auf die Komponenten A + B			
Farbpigment auf Komp.A + B:	6% Farbpigment (Farbpulver) auf die Komponenten A + B			
Dichte der Mischung bei 20°C:	1,80 kg/l inkl. Füllstoffe u. Pigmente			
Mischviskosität bei 23°C:	ca. 9000-12000 mPas.		ca. 9000-12000 mPas.	
Festkörpergehalt der Mischung:	ca. 99 %		ca. 99 %	
Topfzeit der Mischung bei 20°C:	ca. 60 Minuten / 300 g Ansatz		ca. 20 Minuten / 300 g Ansatz	
Topfzeiten/Verarbeitungszeiten!	Größere Ansätze oder höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeiten			
Mischzeit:	2 Min. je nach Gebindegröße, umtopfen u. wieder 1 Min. mischen.			
Verarbeitungszeiten bei 20°C:	Die Verarbeitungszeiten werden nicht nur durch die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen beeinflusst, sondern auch durch die Verarbeitungstechnik, deshalb folgende <b>Verarbeitungstipps</b> an Sie: - Das Material ca. 24 h vor der Verarbeitung bei 15 - 25°C lagern! (warmes Material verkürzt die Verarbeitungszeit!) - Rührzeiten sollten zwar eingehalten werden, aber ein übertriebenes Rühren erwärmt das Material und verkürzt die Verarbeitungszeit! - Ist die Ansatzgröße im Verhältnis zur zu bearbeitenden Fläche optimal? - Ist ein sofortiges Ausleeren der angesetzten Mischung möglich? - Das Ausschütten sollte immer in Bahnen und nicht auf einem Fleck erfolgen. - Sockel, Ränder usw.im Vorfeld mit einem kleineren Ansatz bearbeiten, um damit zu verhindern, dass der Hauptansatz zu lange im Mischeimer verbleibt.			
Trocknungszeit bei 20°C:	STANDARD		RAPID	
	ca. 10 h staubtrocken		ca. 5 h staubtrocken	
	ca. 20 h überschichtbar		ca. 10 h überschichtbar	
	ca. 24 h leicht belastbar < 500 kg		ca. 16 h leicht belastbar < 500 kg	
ca. 48 h befahrbar < 2000 kg		ca. 24 h befahrbar < 2000 kg		
ca. 72 h befahrbar > 2000 kg		ca. 48 h befahrbar > 2000 kg		
- nach ca. 7 Tagen chemisch / mechanisch voll belastbar				
- nach einer Trocknungszeit von > 48 h muss die Fläche vor einer weiteren Überarbeitung geschliffen und alkalisch gereinigt werden (aber nur, wenn nicht abgesandet wurde)!				
<b>Achtung!</b> Trocknungszeiten:	Werden wesentlich durch die Untergrund- und Umgebungstemperatur beeinflusst.			
Lagerfähigkeit:	ca. 12 Monate bei 15°C bis 25°C Lagertemperatur			
Farbe:	laut Farbtonkarte			
Reiniger für die Werkzeuge:	EP-Verdünner (wenn keine Anhärtung erfolgt ist)			
<b>Sicherheitsdatenblätter:</b>	Auf unserer Homepage im Bereich Shop Artikel			



<b>4K EP-Elastic Verlaufbeschichtung 2,5–3,0 mm <b>Standard</b> und <b>Rapid</b></b>		
Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die folgenden technischen Werte nur mit den Megaplast Komponenten wie Bindemittel / Füllstoffen / Pigmente erreicht werden. Megaplast übernimmt keine Gewährleistung bei einem Einsatz von Fremdprodukten, da dann die technischen Eigenschaften erheblich abweichen können.		
<b>Prüfungen und Eigenschaften des ausgehärteten Beschichtungssystems</b>		
<b>EU-Verordnung 2004/42 (VOC) (Decopaint-Richtlinie):</b>	VOC Produktkategorie: 2 Komponenten Speziallacke Erlaubter maximaler VOC Grenzwert (Stufe II 2010): 500 g/l Maximaler VOC Gehalt der EP-Elastic Verlaufbeschichtung ist < 10 g/l	
<b>GISBAU = Gefahrstoff-Information der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft</b>	<b>GISCODE: RE 1</b> (Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend)	
<b>Brandverhalten:</b>	<b>Materialprüfungsanstalt (MPA), Stuttgart</b> (Materialbezeichnung im Prüfbericht EP-Elastic Verlaufbeschichtung)	
Nach DIN 4102, Teil 1/14 (D - Norm)	Prüfzeugnis Nr. 16-901 2110-EL / Brandklasse: DIN4102-B1	
Nach DIN EN 13501-1 (EU - Norm)	Klassifizierungsbericht Nr.16-901 2110-80EL / Brandklasse: B <sub>fl</sub> -s1	
Nach DIN EN ISO 9239-1 (EU - Norm)	Prüfbericht Nr. 16-901 2110-50	
Nach DIN EN ISO 11925-2 (EU - Norm)	Prüfbericht Nr. 16-901 2110-40	
<b>Chemische Beständigkeit:</b> Ist beständig gegen die meisten Öle und Treibstoffe. Des Weiteren ist eine hohe Beständigkeit gegen verdünnte Laugen, Säuren und Alkohole gegeben. Beständigkeit der Beschichtung wird durch Einwirkzeit/Temperatur der Chemikalien beeinflusst. Nicht ausgeschlossen und gerade bei längeren Einwirkungszeiten sind Verfärbungen der Beschichtungsoberflächen, was jedoch auf die Gebrauchsfähigkeit der Beschichtungen keinen Einfluss hat. Epoxidharze sind teilweise verfärbungsempfindlich gegenüber Weichmacher von Fahrzeugreifen oder Fruchtsäuren, sowie auch Blut, Desinfektionsmittel und andere stark färbenden Medien, deshalb immer eine 2K PU- Versiegelung auftragen. Für einen zusätzlichen Schutz gegen Weichmacher von Fahrzeugreifen die 2K PU-Super Finish WE Versiegelung verwenden. Bitte beachten Sie auch die jeweiligen Beständigkeitslisten für die jeweiligen Produkte auf unserer Homepage im Bereich Kundenlogin/Materialprüfungen. Im Zweifelsfall sprechen Sie bitte unsere Technik an.		
	<b>STANDARD</b>	<b>RAPID</b>
<b>Prüfung gemäß AgBB – Schema</b>	nicht geprüft	nicht geprüft
<b>Mechanische Eigenschaften:</b> Prüfbericht Polymer Institut Flörsheim	<b>Prüfbericht Nr. P 3835-19a</b>	<b>Prüfbericht Nr. P 3835-23a</b>
Shore D Härte DIN 53505:	ca. 76 Shore D	ca. 75 Shore D
Haftzugfestigkeit DIN EN 1542:	> 3,3 N/mm <sup>2</sup>	> 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit DIN EN ISO 178:	ca. 24,4 N/mm <sup>2</sup>	ca. 23,0 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:	Druckspannung, 10% Stauchung ca. 45,8 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört	Druckspannung, 20% Stauchung ca. 42,0 N/mm <sup>2</sup> Probe <b>nicht</b> zerstört
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527:	ca. 20,1 N/mm <sup>2</sup> - > 1,7%	ca. 20,1 N/mm <sup>2</sup> - > 1,0%
Rissüberbrückung DIN EN 1062-7:	< 0,42 mm	< 0,43 mm
Abriebwiderstand DIN EN ISO 5470-1:	ca. 623 mg/1000 U/H22/1kg*	ca. 461mg/1000 U/H22/1kg*
Schlagfestigkeit DIN EN ISO 6272:	≥ 20 Nm*	≥ 20 Nm*
Weitere Informationen auf der Homepage im Shop oder im Kundenlogin/Materialprüfungen)		

Mit \* gekennzeichnete Messwerte wurden zusätzlich durch das Werkslabor von Megaplast bestimmt.

**4K EP-Elastic Verlauffbeschichtung 2,5–3,0 mm **Standard** und **Rapid****

**CE Kennzeichnung DIN EN 1504-2:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 15 01  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 14  
 04 15 02  
 EN 1504-2:2004  
 Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung  
 EN 1504-2: ZA.1f, ZA.1g

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg	Masseverlust < 3000 mg
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust < 50%	Härteverlust < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse III	Klasse III
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	$\geq 2,0 (1,5)^1 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2,0 (1,5)^1 \text{ N/mm}^2$
Brandverhalten	Klasse B <sub>fl</sub>	Klasse B <sub>fl</sub>

<sup>1)</sup> Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung

**CE Kennzeichnung DIN EN 13813:**



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 15 01  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR20 - B<sub>fl</sub>



Megaplast Bauchemie GmbH  
 Oberwaldstraße 1  
 76474 Au am Rhein  
 13  
 04 15 02  
 EN 13813:2002  
 Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung zur  
 Anwendung in Innenräumen  
 EN 13813: SR - AR1 - B2,0 - IR20 - B<sub>fl</sub>

	<b>Standard</b>	<b>Rapid</b>
Brandverhalten	B <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	SR
Verschleißwiderstand	< AR1	< AR1
Haftzugfestigkeit	$\geq \text{B2,0}$	$\geq \text{B2,0}$
Schlagfestigkeit	$\geq \text{IR20}$	$\geq \text{IR20}$